



Новый Поток
МАРИЙСКИЙ НПЗ

Общество с ограниченной ответственностью
«Марийский нефтеперерабатывающий завод»
425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино,
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69
Сертификат СМК: № 16.1172.026
Срок действия: 15.09.2016 – 15.09.2018
Центральная заводская лаборатория
425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино



Паспорт № 1

Топливо для реактивных двигателей летательных аппаратов
с дозвуковой скоростью полета марки ДЖЕТ А-1 (Авиационный керосин)
СТО 34005188-018-2017

Декларация о соответствии: RU Д-РУ.АГ78.В.33379 срок действия с 26.12.2017 по 25.12.2020

Код ОКПД-2: 19.20.25.111

Дата изготовления: 01.01.18

Дата отбора проб: 01.01.18 НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Место отбора: ООО «Марийский НПЗ» Номер резервуара: Р-5 Уровень наполнения, мм: 10282

Размер партии, тонн: 2333,4

Дата проведения испытаний: 01.01.18

Дата оформления паспорта: 01.01.18

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по НД	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: 10% отгоняется при температуре, °С, не выше остаток от разгонки, %, не более потери от разгонки, %, не более	ГОСТ 2177	205 1,5 1,5	205 1,5 1,5	171 1,4 0,1
2.	Кинематическая вязкость при температуре минус 20°С, мм ² /с, не более	ГОСТ 33	8	8	7,191
3.	Температура замерзания, °С, не выше	ГОСТ 5066	минус 47	минус 47	минус 47
4.	Высота некоптящего пламени при объемной доле нафталиновых углеводородов не более 3%, мм, не менее	ГОСТ 4338	19	19	19
5.	Объемная доля нафталиновых углеводородов ¹⁾	АСТМ Д 1840	-	не нормируется, определение обязательно	1,84
6.	Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	38	38	41
7.	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р 52063	25	25	19
8.	Концентрация фактических смол, мг/100 см ³ , не более	ГОСТ 1567	7	7	3
9.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	0,25	0,25	0,25
10.	Массовая доля меркаптановой серы, % не более	ГОСТ Р 52030	0,003	0,003	0,003
11.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С: Перепад давления на фильтре, мм рт.ст., не более Цвет оложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале, не более	ГОСТ Р 52954	25 3	25 3	0 3
12.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м, не более	ГОСТ 25950	10	10	10
13.	Содержание механических примесей и воды	п.8.2 настоящего СТО	отсутствие	отсутствие	отсутствие

Заключение: Соответствует ТР ТС 013/2011 и СТО 34005188-018-2017

Топливо присадок не содержит

¹⁾ Показатель гарантируется технологией производства и определяется периодически не реже одного раза в 3 месяца. Испытания проведены в АО «СЖС Восток Лимитед», аттестат аккредитации RA.RU.21НФ48, аналитический отчет № № 17-06634.001.



«Марийский нефтеперерабатывающий завод»
Начальник ЦЗЛ
М.Н. Яндулецкая
Для паспортов

М.Н. Яндулецкая

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001