



**ЛУКОЙЛ**  
нефтяная компания

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»

Юридический адрес: Россия, 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, 84;  
E-Mail: LUKOIL@permneftorg.com; телефон ЦЗЛ (342)220-45-99

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 356-3-01-19**

Топливо дизельное ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 (ДТ-Е-К5)

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)

Дата изготовления 09.01.19  
Дата отбора пробы 09.01.19  
Номер резервуара (емкости) - 362  
Уровень наполнения, см - 401  
Масса нетто, т - 5293  
Дата проведения испытаний 09.01.2019  
Дата выдачи паспорта 09.01.2019



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-  
RU.AИ16.В.00049/18 с 10.10.2018г. до 09.10.2021г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	52,7	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс		не менее 46,0	52,8	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>		в пределах 820,0 - 845,0	838,1	ASTM D 4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	4,4	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	7,6	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 55	выше 55	66	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.		не более 0,3	< 0,1	EN ISO 10370
8	Зольность, % масс.		не более 0,01	0,001	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг		не более 200	40	EN ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	< 12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале		Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м <sup>3</sup>		не более 25	3	ГОСТ Р EN ISO 12205
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (MWSO 1,4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	358	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с		в пределах 2,000 - 4,500	2,848	ASTM D 443
15	Фракционный состав:				
	- При температуре 250 гр.С перегоняется, % об.		менее 65	29	ГОСТ 2177 метод А
	- При температуре 350 гр.С перегоняется, % об.		не менее 85	96	ГОСТ 2177 метод А
	- 95 % об. перегоняется при температуре, °С	не выше 360	не выше 360	348	ГОСТ 2177 метод А
16	Пределная температура фильтруемости, °С	не выше минус 15	не выше минус 15	минус 23	ГОСТ 22254
17	Присадки:				
	- в т.ч. металлообедняющие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	- Депрессорно-диспергирующая, г/т			600	
	- Противокислотная, г/т			150	
	- Цетаноповышающая, г/т			50	

Примечание: метилловые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) и техническому регламенту Таможенного союза ТАС 001/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газу».

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий для транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ

Шмаков А.А.

Лаборант

Ивлева Е.Г.

