

Наименование продукта: Дистиллят газового конденсата средний (сернистый), вид II (тяжелый)
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона
Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-02-2016 "Дистиллят газового конденсата средний (сернистый)" с изменениями № 1-3

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2008 №15.1511.026 действует до 15.09.2018

Номер партии: 336

Дата изготовления: 26 мая 2017 г.
 Дата, время отбора: 26.05.2017 8:35:00
 Дата испытания: 26 мая 2017 г.

Место отбора: Т0002 Титул 047/1

Количество, т: 10 455,481
 Объем, м³: 12 459,955
 Уровень взлива, см: 1 114,1
 Температура, °С: 38,8
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8527

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м³	не более 950	853	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: - выход фракций: до 300 °С до 350 °С - 90 % перегоняется при температуре	% % °С	не менее 50 не менее 58 не ниже 365	48 84 365	ГОСТ 2177
3	Давление насыщенных паров	кПа	не более 66,7	4,2	ГОСТ 1756
4	Массовая доля серы	%	не более 1,5	1,3	ASTM D 4294
5	Массовая доля воды	%	не более 0,5	следы	ГОСТ 2477
6	Массовая доля хлористых солей	мг/дм³	не более 100	2	ГОСТ 21534
7	Цвет	-	не нормируется	светло-желтый	визуально

Заключение: Дистиллят газового конденсата средний (сернистый), вид II (тяжелый) соответствует СТО 78689379-02-2016 с изменениями №1-3 по п.1,3-7; п.2 согласован письмом №231/13-11 от 06.03.2017

Дополнительная информация:
 1. Фракционный состав по ГОСТ ISO 3405 (ISO 3405) (по письмам № 431/13-13 от 09.02.16г., № 603/13-13 от 19.02.16г.):
 - температура начала кипения, °С: 176
 - процент перегонки при температуре 250 °С, %: 19
 - процент перегонки при температуре 350 °С, %: 84
 2. Температура помутнения по EN 23015, °С: 2,4
 3. Предельная температура фильтруемости по ГОСТ EN 116, °С: 1
 4. Температура застывания (по письму № 1085/1 от 12.10.16г.) по ГОСТ 20287 (метод Б), °С: минус 5
 5. Температура вспышки в закрытом тигле (по письму № 603/13-13 от 19.02.2016г.) по ASTM D 93, °С: 70

Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Коровина И.В.

Паспорт качества распечатал:  Коровина И.В.

