

Дополнительная информация: 1. Температура застывания по ГОСТ 20287, °С: минус 73 2. Фракционный состав по ГОСТ ИСО 3405 (ISO 3405) (по письмам №10676/13-13 от 12.12.2014г., № 2412/13-13 от 10.06.2015г.): - процент перегонки при температуре 210 °С, %: 29 - процент перегонки при температуре 250 °С, %: 54 - процент перегонки при температуре 350 °С, %: 97 3. Топливо содержит присадки: - противоизносную "ГТ-16" в количестве до 0,03 % масс.; - депрессорно-диспергирующую "Keroflux 5686" в количестве до 0,05 % масс. 4. В соответствии с п. 10.6 СТО 11605031-085-2014 показатели 7, 8, 12 гарантируются изготовителем и определяются периодически 1 раз в квартал.

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов: _____ Подпись _____ / Мусатаева М.Н.