



Мари́йский НПЗ

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Мари́йский нефтеперерабатывающий завод»**

425255, Россия, Республика Мари́й Эл, Оршанский район, с. Табашино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс:(8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 18.1433.026

Срок действия: 28.08.2018 – 28.08.2021

Центральная заводская лаборатория

425255, Россия, Республика Мари́й Эл, Оршанский район, с. Табашино

Паспорт № 1

Топливо селективной очистки  
СТО 34005188-024-2021

Код ОКПД-2: 19.20.26.190

Дата изготовления: 06.02.2021

Дата отбора проб: 06.02.2021

Место отбора: ООО «Мари́йский НПЗ»

Уровень наполнения, мм: 5196

Дата проведения испытаний: 06.02.2021

Дата оформления паспорта: 06.02.2021

НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Номер резервуара: P-1

Размер партии, тонн: 1185,5

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 34005188-024-2021	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: при температуре 250°C перегоняется, % об., менее	ASTM D 86	65	52
	при температуре 350°C перегоняется, % об., не менее		85	97
2.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	80	80
3.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	1,00	0,40
4.	Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Следы
5.	Коксуемость 10%-го остатка, % масс., не более	ГОСТ 19932	0,2	0,01
6.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	Отсутствие
7.	Зольность, % масс., не более	ГОСТ 1461	0,01	0,002
8.	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ASTM D 4052	815	819,5
9.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070	20	0,6
10.	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	Не нормируется. Определение обязательно	Минус 25
11.	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (Б)	Минус 35	Минус 39

**Заключение:** Соответствует СТО 34005188-024-2021

Содержит присадку OFI 8863 – 0,03%



Начальник ЦЗЛ

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001