

Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86**

Изготовитель, адрес: АО "ТАНЕКО", Республика Татарстан, город Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02

Нормативный документ: ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6)

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (утвержден 18.10.2011 г.)

Декларация о соответствии: #С00000107

Грузополучатель, адрес: ООО "НефтеПродуктТрейд", 117638, г. Москва, ул. Одесская, д. 2 пом. 4 ком. 22

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Номер партии: 15 (извеще) **Дата изготовления:** 21 марта 2019 г.
Дата, время отбора: 21.03.2019 14:20:00
Дата испытания: 22 марта 2019 г.

Резервуар: Титул 046 Резервуар Т0006 **Количество, т:** 6 951,771
Объем, м³: 8 836,658
Уровень залива, см: 1 451,4
Температура, °С: 21,4
Плотность при 20°С, кг/дм³: 0,7882

Контракт: **Количество нетто, т:** 23,917
Вид транспортного средства: Автотранспорт **Количество брутто, т:** 23,917
Номер транспортного средства: Mercedes Bens Гос.№ С371ХС-116, Прицеп а/ц № АТ6527-16

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м³	не менее 780	-	788	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	не выше 150	-	142	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	159	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	не выше 195	-	177	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	202	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	216	
	е) остаток от разгонки	%	не более 1,5	не нормируется	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не более 1,5	не нормируется	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм²/с	не менее 1,30 не более 8	- не более 8	1,36 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	не менее 43120	-	43 316	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	28	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см³ топлива	не более 0,7	-	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	не более 2,5	-	0,5	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	38	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 72	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических усло а) концентрация осадка	мг на 100 см³ топлива	не более 18	-	2	ГОСТ 11802
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	не более 22	9	ГОСТ Р ЕН 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см³ топлива	не более 3	не более 5	2	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ Р 52030

15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	выдерживает	-	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	не более 0,003	-	отсутствие	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	-	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нафтеновых кислот*	-	отсутствие	-	-	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227-86
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	не более 1 не более 1	- -	1 1	ГОСТ 27154
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10	не более 10	1	ASTM D 2624
23	Термоокислительная стабильность при контрольной те а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт. ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 не более 3	не более 25 не более 3	0 1	ГОСТ Р 52954

Примечание.

* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Заключение:

Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высшего сорта соответствует: - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (утвержден 18.10.2011 г.); - ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6.

Сертификат соответствия продукции: #С00000106

Дополнительная информация:

1. Компонентный состав: - керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 55 % масс.; - керосиновая фракция установки гидроочистки в количестве 45 % масс. 2. Фракционный состав по ASTM D 86 (по письму № 66/ИсхИА от 03.07.2017 г.): - процент перегонки при температуре 210 °С, %: 95,5 - процент перегонки при температуре 250 °С, %:100,0 (с учетом потерь и остатка) 3. Фракционный состав по ISO 3405 (по письму № 3032/13-13 от 18.07.2018г.): - 5 % об. отгоняется при температуре, °С: 156,5 4. Содержание серы (по письму № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016 г.) по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0 5. Топливо содержит присадки: - противоизносную Unisog J в количестве - 0,0030 % масс.; - антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0030 % масс. 6. Топливо ТС-1 имеет допуск к применению в ВВСТ от 18 декабря 2018 г. № 47/18. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов _____ Подпись _____ / Сахибгараева Е.Л.