

Наименование продукта: **Масло трансформаторное TANECO (ГК) по СТО 78689379-18-2018**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. 8(8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO (ГК)" с изменением №1-4

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.29573/24, срок действия с 22.07.2024 г. по 21.07.2027 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 89

Дата изготовления: 19 сентября 2024 г.

Дата, время отбора: 20.09.2024 0:30:00

Дата испытания: 20 сентября 2024 г.

Место отбора: Т0003 Титул 051

Количество, т: 231,500

Объем, м<sup>3</sup>: 280,400

Уровень взлива, см: 334,8

Температура, °С: 39,8

Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8225

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм <sup>2</sup> /с	-	не более 2,9 не более 9 не более 12 не более 800	2,6 7 9 624	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не более 895	826	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 135	185	ASTM D 92
4	Температура текучести	°С	-	не более минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	-	не более 30	20	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
8	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,004	ASTM D 974
10	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
12	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,40	ГОСТ Р МЭК 60666
13	Содержание полихлордифенилов*	мг/кг	не более 50	не более 1,0	—	ГОСТ Р МЭК 61619
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,2	ASTM D 924
15	Напряжение пробоя после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	73	ГОСТ Р МЭК 60156
16	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот, - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	соответствует соответствует соответствует	ГОСТ 981

Примечание.

\* в соответствии с примечанием к таблице 2 СТО 78689379-18-2018 с изм. 1-4 показатель 13 не определяется в связи с тем, что масло трансформаторное «TANECO» (ГК) получено в процессе каталитической изодепарафинизации и гидрофинишинга, технологией производства не предусматривается добавление полихлордифенилов

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" и СТО 78689379-18-2018 с изменениями № 1-4

Дополнительная информация: Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO (ГК) изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.

Показатель 16 гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в квартал, а также при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Отбор проб масла трансформаторного «TANECO» (ГК) производят по ГОСТ 2517

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по ISO 3104, мм<sup>2</sup>/с: 6,8

2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 45,0

3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5

4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:


- отгон при температуре 250°С: 0,0

- отгон при температуре 300°С: 0,0

- отгон при температуре 350°С: 38,0

5. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле по ГОСТ 6356, °С: 177

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:  Паулкина С.С.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_