

Публичное Акционерное Общество "Татнефть" имени В.Д. Шашина
Управление "Татнефтегазпереработка" Елховский нефтеперерабатывающий завод
 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, Кичуйская промбаза,
 т. (8553) 301-570, ф. (8553) 301-737

Паспорт № 690

Сертификат соответствия "РОСС RU.АД.82. Н00039 по 03.12.2021 г. выдан органом по сертификации продукции ООО "ПЦС".

Наименование продукции: Легкий вакуумный газойль, вид 1 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2
Технический регламент: -
Нормативный документ: СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2
 Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
 Дата изготовления 12 сентября 2021 г.
 Уровень наполнения(см): 285,0
 Дата отбора 12 сентября 2021 г.
 Масса нетто(т): 145,000
 Дата проведения анализа 12 сентября 2021 г.
 Проба отобрана: Е - 4/3
 Дата выдачи паспорта 13 сентября 2021 г.
 Номер партии: 416

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	-	соответствует
2	Вязкость кинематическая при 80 °С, не менее или	мм ² /с (сСт)	3,0	-	-
	Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее	мм ² /с (сСт)	2,2	-	2,294
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	10
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	-
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	-	-
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже	°С	61	-	110
5	Массовая доля серы, не более:	%	2,5	-	1,903
6	Содержание механических примесей		отсутствие	-	отсутствие
7	Содержание воды		следы	-	следы
8	Зольность, не более	%	0,02	-	0,009
9	Плотность при 15°С	кг/м ³	860,0-910,0	-	882,8
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения,	°С	не нормируется	-	227
	- 10 % перегоняется при температуре	°С	не нормируется	-	277
	- 50 % перегоняется при температуре	°С	не нормируется	-	340
	- 90 % перегоняется при температуре	°С	не нормируется	-	382
- 95 % перегоняется при температуре	°С	не нормируется	-	394	
11	Коксуемость 10-%го остатка разгонки, не более	% масс	0,40	-	0,12


Заключение:

Легкий вакуумный газойль, вид 1 соответствует требованиям СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2

Дополнительная информация:


- В соответствии с п.5.5 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1. 2 показатели 6,8 являются периодическими и определяются не реже 1 раза в квартал, в соответствии с п.5.6 показатель 11 является периодическим и определяется не реже 1 раза в месяц.
- Плотность при 20 °С, кг/м³ (метод испытаний – ГОСТ 3900) – 879,6
- Фракционный состав: при температуре 250°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 3
- Фракционный состав: при температуре 300°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 21
- Фракционный состав: при температуре 350°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 61
- Кинематическая вязкость при 50 °С, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 6,119
- Температура текучести, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 13
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний- ГОСТ 4333) – 114
- Массовая доля сульфатной золь, % (метод испытаний ГОСТ 12417) - менее 0,005

Лаборант химического анализа


 подпись

Газизуллина Венера Вакифовна

Заведующий лабораторией ЕНПЗ


 подпись

Печникова Людмила Николаевна

