



2016



## Паспорт качества № 2397Н от 26 мая 2020 г.



Наименование продукта:	<b>Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86</b>
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Наименование испытательной лаборатории, адрес:	Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
Нормативный документ на продукт:	ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6)
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517-2012
Декларация о соответствии:	ЕАЭС N RU Д-RU.HX06.B.00005/20, срок действия с 13.02.2020 г. по 12.02.2023 г.
<small>Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 № 18.2334.026 действует до 22.12.2021</small>	
Номер партии: 39 (извещение № 40)	Дата изготовления: 25 мая 2020 г. Дата, время отбора: 25.05.2020 8:00:00 Дата испытания: 26 мая 2020 г.

Место отбора: Т0005 Титул 046

Количество, т: 7 064,010  
 Объем, м<sup>3</sup>: 9 047,144  
 Уровень взлива, см: 1 482,0  
 Температура, °С: 25,1  
 Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,7852

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не менее 780	785	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	144	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	161	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	182	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	209	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	222	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,40 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 365	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	28	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,2	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	39	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 64	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С:	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива				ГОСТ 11802
	а) концентрация осадка		-	не более 18	1	
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	-	10	ГОСТ EN 12916
			-	не более 22	10	ГОСТ Р EN 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	не более 5	-	менее 1	ГОСТ 32404
			-	не более 3	менее 1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	-	менее 0,0017	ГОСТ 32139
			-	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323

16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321
17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нефтяных кислот*	-	-	отсутствие	-	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227-86
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10	не более 10	менее 10	ГОСТ 25950
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт.ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 - не более 3 -	- не более 25 - не более 3	0 0 1 1	ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954 ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954

\* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Код ОКПД2: 19.20.25.112 Код ТН ВЭД ТС: 2710 19 210 0

Заклучение: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:  
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";  
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6.

Дополнительная информация:

- Компонентный состав:  
- керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 80 % масс.;  
- керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 20 % масс.
- Фракционный состав по ASTM D 86 (по письму № 66/ИсхИА от 03.07.2017 г.):  
- процент перегонки при температуре 210 °С, %: 91,0  
- процент перегонки при температуре 250 °С, %: 100,0 (с учетом остатка и потерь)
- Фракционный состав по ISO 3405 (по письму № 3032/13-13 от 18.07.2018г.):  
- 5 % об. отгоняется при температуре, °С: 157,0
- Содержание серы (по письму № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016 г.) по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0
- Топливо содержит присадки:  
- противоизносную Unicog J в количестве - 0,0030 % масс.;  
- антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.
- Топливо не содержит антидетонационных присадок.
- Топливо ТС-1 имеет допуск к применению в ВВСТ от 15 мая 2020 г. № 22/20. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Новожилова О.Е.

Паспорт качества распечатал: \_\_\_\_\_