

Публичное Акционерное Общество "Татнефть" имени В.Д. Шашина
Управление "Татнефтегазпереработка" Елховский нефтеперерабатывающий завод
 423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район,
 Кичуйское сельское поселение, квартал 130004, д.19,
 т. (8553) 301-569, 301-673

Паспорт № 822

Наименование продукции: Легкий вакуумный газойль, вид 1 СТО 19.20.26-024-60320171-2018

Нормативный документ: СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1, 2

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517

Дата изготовления 9 сентября 2024 г.

Уровень наполнения(см): 217,0

Дата отбора 9 сентября 2024 г.

Масса нетто(т): 107,000

Дата проведения анализа 9 сентября 2024 г.

Проба отобрана: Е-4/3

Дата выдачи паспорта 10 сентября 2024 г.

Номер партии: 442

| № | Наименование показателя | Единица измерения | Норма по НД | Норма по ТР | Результат испытания |
|----|---|--------------------------|---|-------------|---------------------|
| 1 | Внешний вид | | жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета | - | соответствует |
| 2 | Вязкость кинематическая при 80 °С, не менее или | мм ² /с (сСт) | 3,0 | - | 3,157 |
| | Вязкость кинематическая при 100 °С, не менее | мм ² /с (сСт) | 2,2 | - | 2,239 |
| 3 | Температура застывания Вид 1, не выше | °С | 20 | - | 11 |
| | Вид 2, не выше | °С | минус 5 | - | - |
| | Вид 3, не выше | °С | минус 20 | - | - |
| 4 | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, не ниже | °С | 61 | - | 106 |
| 5 | Массовая доля серы, не более: | % | 2,5 | - | 1,735 |
| 6 | Содержание механических примесей | | отсутствие | - | отсутствие |
| 7 | Содержание воды | | следы | - | следы |
| 8 | Зольность, не более | % | 0,02 | - | 0,008 |
| 9 | Плотность при 15°С | кг/м ³ | 860,0-910,0 | - | 880,8 |
| 10 | Фракционный состав - температура начала кипения, | °С | не нормируется | - | 229 |
| | - 10 % перегоняется при температуре | °С | не нормируется | - | 278 |
| | - 50 % перегоняется при температуре | °С | не нормируется | - | 339 |
| | - 90 % перегоняется при температуре | °С | не нормируется | - | 385 |
| | - 95 % перегоняется при температуре | °С | не нормируется | - | 396 |
| 11 | Коксуемость 10-%го остатка разгонки, не более | % масс | 0,40 | - | 0,10 |


Заключение:

Легкий вакуумный газойль, вид 1 соответствует требованиям СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1, 2


Дополнительная информация:

- В соответствии с п.5.5 СТО 19.20.26-024-60320171-2018 с изм. № 1, 2 показатели 6,8 являются периодическими и определяются не реже 1 раза в квартал, в соответствии с п.5.6 показатель 11 является периодическим и определяется не реже 1 раза в месяц.
- Плотность при 20 °С, кг/м³ (метод испытаний – ГОСТ 3900) – 877,6
- Фракционный состав: при температуре 250°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 2
- Фракционный состав: при температуре 300°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 21
- Фракционный состав: при температуре 350°С перегоняется, % (метод испытаний - ГОСТ ISO 3405) – 60
- Кинематическая вязкость при 50 °С, сСт (метод испытаний - ГОСТ 33) - 6,516
- Температура текучести, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 14
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний- ГОСТ 4333) - 115
- Массовая доля сульфатной золы, % (метод испытаний ГОСТ 12417) - менее 0,005

Лаборант химического анализа


 подпись Валитова Нэркэс Фаиловна

Инженер-химик


 подпись Черногузова Светлана Рифовна

