

**Наименование продукта:** Компонд масел смазочных марка А вид 1  
**Изготовитель, адрес:** АО "ТАНЕКО", Республика Татарстан, город Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02  
**Нормативный документ:** СТО 11605031-088-2015  
**Технический регламент:** Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (принят 20.07.2012г.)  
**Декларация о соответствии:** ЕАЭС № RU Д - RU.АД17.В.01636 , срок действия с 04.09.2018г. по 30.08.2021г.

**Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001**

**Номер партии:** 8  
**Дата изготовления:** 3 февраля 2019 г.  
**Дата, время отбора:** 03.02.2019 20:00:00  
**Дата испытания:** 4 февраля 2019 г.

**Резервуар:** Титул 048 Резервуар Т0003  
**Количество, т:** 6 300,000  
**Объем, м³:** 7 989,814  
**Температура, °С:** 72,0  
**Плотность при 20°С, кг/дм³:** 0,8261

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при температуре 50 °С	мм²/с	5,0-25,0	-	10,3	ГОСТ 33
2	Содержание серы	мг/кг	не более 20	-	<3.00	ASTM D 2622
3	Содержание ванадия	мг/кг	не более 1	-	соответствует	ASTM D 5708
4	Содержание никеля	мг/кг	не более 1	-	соответствует	ASTM D 5708
5	Содержание воды	% масс.	не более 0,5	"Следы"	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 100	-	181	ASTM D 93
7	Коксуемость	%	не более 0,2	-	соответствует	ASTM D 4530
8	Плотность при температуре 15 °С	кг/м³	не более 960	-	829,6	ГОСТ Р 51069
9	Температура вспышки в открытом тигле	°С	-	не менее 135	193	ГОСТ 4333
10	Содержание механических примесей	% масс.	-	не более 0,03	отсутствие	ГОСТ 6370
11	Содержание селективных растворителей	%	-	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ 1520

**Заключение:** Компонд масел смазочных марка А вид 1 соответствует: - СТО 11605031-088-2015; - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (принят 20.07.2012г.)

**Дополнительная информация:** Показатели, определяемые по письму № 3049/13-13 от 27.07.2015г.: 1. Фракционный состав (по ASTM D 86): - температура начала кипения, °С: 340 - объемная доля отгона при температуре 210 °С, %: 0,0 - объемная доля отгона при температуре 250 °С, %: 0,0 - объемная доля отгона при температуре 300 °С, %: 0,0 - объемная доля отгона при температуре 350 °С, %: 2,0 2. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С (по ASTM D 1160), %: 4,2 3. Температура вспышки в открытом тигле (по ASTM D 92), °С: 193 4. Вязкость кинематическая при 50 °С (по EN ISO 3104), мм²/с: 10,32 5. Температура текучести (по ISO 3016), °С: 7 6. Продукт содержит присадки: - депрессорную Infineum R188 до 0,08% масс - депрессорную Infineum R206 до 0,10 % масс.

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ / Тимурова А.Ф.