



## Акционерное Общество

### «Антипинский нефтеперерабатывающий завод»

625047, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. 6 км Старого Тобольского тракта, 20

тел.: +7(3452) 53 23 99 / факс: +7(3452) 28 41 80 / E-mail: info@annpz.ru

Сертификат СМК: № РОСС RU.ФК58.К00114

Срок действия: 12.12.2019 до 12.12.2022

Центральная заводская лаборатория

625047, Россия, Тюменская область, г. Тюмень, ул. 6 км Старого Тобольского тракта, 20, строение 10



### ПАСПОРТ № 915

Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5  
по ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ИП15.В.00319  
Срок действия с 21.06.2018 по 20.06.2023 включительно

Код ОКПД 2: 19.20.21.135

Дата изготовления: 05.08.2020

Номер резервуара: 4 (УГП)

Дата проведения испытаний: с 05.08.2020 по 06.08.2020

Дата отбора пробы: 05.08.2020 по ГОСТ 2517-2012

Уровень наполнения, см: 1619,0

Место отбора: АО «Антипинский НПЗ»

Размер партии, тонн: 3009,081

Дата оформления паспорта: 06.08.2020

| № п/п | Наименование показателя                                                                                                                                                                                                                            | Метод испытания                    | Норма по ТР ТС 013/2011                                                                            | Норма по ГОСТ 32513-2013                                                                                       | Фактические данные                                                                       |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Октановое число<br>- по исследовательскому методу<br>- по моторному методу                                                                                                                                                                         | ГОСТ 8226<br>ГОСТ 511              | не менее 80<br>не менее 76                                                                         | не менее 95,0<br>не менее 85,0                                                                                 | 95,4<br>85,6                                                                             |
| 2     | Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                            | ГОСТ 28828                         | отсутствие                                                                                         | отсутствие                                                                                                     | отсутствие                                                                               |
| 3     | Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> ) бензина                                                                                                                                                    | ГОСТ 32404                         |                                                                                                    | не более 50 (5)                                                                                                | 5 (0,5)                                                                                  |
| 4     | Индукционный период бензина, мин.                                                                                                                                                                                                                  | ГОСТ Р 52068                       |                                                                                                    | не менее 360*                                                                                                  | более 360                                                                                |
| 5     | Массовая доля серы, мг/кг                                                                                                                                                                                                                          | ГОСТ ISO 20884                     | не более 10                                                                                        | не более 10                                                                                                    | менее 5,0                                                                                |
| 6     | Объемная доля бензола, %                                                                                                                                                                                                                           | ГОСТ EN 12177                      | не более 1                                                                                         | не более 1                                                                                                     | 0,3                                                                                      |
| 7     | Объемная доля углеводородов, %<br>- ароматических<br>- олефиновых                                                                                                                                                                                  | ГОСТ 32507<br>(метод Б)            | не более 35<br>не более 18                                                                         | не более 35,0<br>не более 18,0                                                                                 | 34,9<br>0,7                                                                              |
| 8     | Массовая доля кислорода, %                                                                                                                                                                                                                         | ГОСТ EN 13132                      | не более 2,7                                                                                       | не более 2,7                                                                                                   | менее 1,5                                                                                |
| 9     | Объемная доля оксигенатов, %<br>- метанола<br>- этанола<br>- изопропилового спирта<br>- трет-бутилового спирта<br>- изобутилового спирта<br>- эфиров (C <sub>3</sub> и выше)<br>- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °C) | ГОСТ EN 13132                      | отсутствие<br>не более 5<br>не более 10<br>не более 7<br>не более 10<br>не более 15<br>не более 10 | отсутствие<br>не более 5,0<br>не более 10,0<br>не более 7,0<br>не более 10,0<br>не более 15,0<br>не более 10,0 | отсутствие<br>менее 0,1<br>менее 0,1<br>менее 0,1<br>менее 0,1<br>менее 0,1<br>менее 0,1 |
| 10    | Испытание на медной пластинке (3 ч при 50 °C)                                                                                                                                                                                                      | ГОСТ ISO 2160                      |                                                                                                    | Класс 1                                                                                                        | Класс 1                                                                                  |
| 11    | Внешний вид                                                                                                                                                                                                                                        | Визуально<br>п.8.2 ГОСТ 32513-2013 |                                                                                                    | Чистый,<br>прозрачный                                                                                          | Чистый,<br>прозрачный                                                                    |
| 12    | Плотность при 15 °C, кг/м <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                             | ASTM D 4052                        |                                                                                                    | 725,0 – 780,0                                                                                                  | 732,1                                                                                    |
| 13    | Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                          | ГОСТ 33158                         | отсутствие                                                                                         | отсутствие                                                                                                     | отсутствие                                                                               |
| 14    | Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>                                                                                                                                                                                                            | ГОСТ 32514<br>(метод А)            | отсутствие                                                                                         | отсутствие                                                                                                     | отсутствие                                                                               |
| 15    | Объемная доля монометиланилина, %                                                                                                                                                                                                                  | ГОСТ 32515                         | отсутствие                                                                                         | отсутствие                                                                                                     | отсутствие                                                                               |
| 16    | Давление насыщенных паров, кПа<br>- в летний период (15.05-15.09)<br>- в зимний период (01.11-15.04)<br>- межсезонный период (15.04-15.05; 15.09-31.10)                                                                                            | ГОСТ 31874<br>(метод В)            | 35 – 80<br>35 – 100<br>---                                                                         | 35 – 80<br>35 – 100<br>35 – 100                                                                                | 72,9                                                                                     |
| 17    | Фракционный состав:<br>- объемная доля испарившегося бензина, % при температуре:<br>70 °C<br>100 °C<br>150 °C<br>- конец кипения, °C<br>- Объемная доля остатка в колбе, %                                                                         | ГОСТ 2177<br>(метод А)             |                                                                                                    | 15 – 50<br>40 – 70<br>не менее 75<br>не выше 215<br>не более 2,0                                               | 45,0<br>59,5<br>83,0<br>188,5<br>1,0                                                     |
| 18    | Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)<br>- в летний период (15.05-15.09)<br>- в зимний период (01.11-15.04)<br>- межсезонный период (15.04-15.05; 15.09-31.10)                                                                                  | п.8.3 ГОСТ 32513-2013              |                                                                                                    | ---<br>---<br>1350                                                                                             | 1044,0                                                                                   |

Настоящий продукт соответствует классам испаряемости А, В, С, С<sub>1</sub>, D, D<sub>1</sub>, E, E<sub>1</sub>, F, F<sub>1</sub>

Заключение: бензин неэтилированный марки АИ-95-К5 соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и ГОСТ 32513-2013 Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия.

#### Дополнительная информация:

\* Показатели гарантируются изготовителем и определяются периодически – 1 раз в квартал. Протокол испытаний № В-111-ТЛ от 21.07.2020  
Топливо не содержит металлоконтрастных присадок (марганец, свинец и железо), в том числе содержащих монометиланилин.

Дата выдачи паспорта: 06.08.2020

Начальник смены ТЛ

Балацкая Н.Ф.