

**Испытательная
лаборатория**

 KZ.T.05.2366 TESTING	 АКТОБЕ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА	Испытательная лаборатория ТОО «Актобе нефтепереработка» Аттестат аккредитации № KZ.T.05.2366 от 07 августа 2020г РК, Актюбинская область, г. Актобе, район Астана, Жилой массив Сазды, дом 401, почтовый индекс 030000 Тел: 8(7132) 741-058
--	---	---

**№10/2021 САПА ПАСПОРТЫ/
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №10/2021**

Өнім атауы /Наименование продукта:

Тура айдалатын газойль/ Фракция
газойлевая прямогонная

Талабына сәйкес /На соответствие требованиям:

СТ ТОО 100840014752-23-2018
(изм.№ 1)

Сынаманың сәйкестендіру нөмірі/ Идентификационный номер
образца

02-ФГП-000011-2021

Сәйкестік декларациясы /Декларация о соответствии
СЭ ҚТН коды/ Код ТН ВЭД;

-
2710 19 460 0

Өнімнің дайындалған күні /Дата изготовления продукта:

05.01.2021 ж./г.

Сынама алынған күні/ Дата отбора пробы:

08.01.2021 ж./г.

Сынама алынған орыны/ Место отбора пробы:

РВС-4 взлив-975 см, V-825.009м³

Сынақ өткізілген күні/Дата проведения испытания:

08.01.2021г.

Сынақ өткізу шарттары/Условия проведения испытаний

Тем-ра- 24,2С , Влажность - 83,0%
Давление – 100,9 кПа

Количество страниц – 2
Страница- 1

№ п/п	Көрсеткіш атауы/ Наименование показателя	Сынау әдісіне НҚ/ НД на методы ис.	Норма	Нақты көрсеткіш/ Фактич.
1	20 °С жағдайындағы тығыздығы, кг/м ³ , артық емес Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900(1)	860,0	826,6
2	Судың массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	Жоқ болу/ Отсутствие	Отсутствие
3	Күкірттің массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ 32139	0,5	0,079
4	Қату температурасы, °С, жоғары емес/ Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287(Б)	Минус 5	Ниже минус 30
5	Күңгірттену температурасы,/Температура помутнения/нормаланбайды, °С, не нормируется	ГОСТ 5066	-	Минус 18*
7	Фракциялық құрамы/ Фракционный состав: 50% артық емес температурада айдалады°С/ 50% перегоняется при температуре, °С, не выше 95% артық емес температурада айдалады°С / 95% перегоняется при температуре, °С, не выше	ГОСТ 2177	280 360	257 345
8	Жабық от бақырдағы тұтану температурасы., °С,	ГОСТ 6356	30	52

	төмен емес/ Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже			
9	Механикалық қоспалардың массалық улес, %/ Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Жоқ болу/ Отсутствие	Отсутствует
10	Кинематикалық тұтқырлық, 20 ⁰ С-та мм ² /сек, артық емес/ Кинематическая вязкость, мм ² /сек при 20 ⁰ С, не более	ГОСТ 31391	6,0	3.788
11	Йодты сан, 100г өнімдегі г йод, артық емес / Йодное число, г йода на 100г продукта, не более	ГОСТ 2070	6,0	1,63
12	Мыс пластинкаға сынама/ Испытание на медной пластинке	ГОСТ 6321	Төзімді/Выде рживает	Төзімді/Выде рживает
13	Суда ерігіш қышқылдар мен сілтілер/ Водорастворимые кислоты и щелочи	ГОСТ 6307	Жоқ болу/ Отсутствие	Жоқ / Отсутствует
14	Кокстенгіштік 10% қалдыққа, масс.%, артық емес/ Коксуемость 10% остатка, % масс., не более	ГОСТ 19932	0,3	0,077

Примечание: (*) – Актуальное значение было выдано только для информации по просьбе заказчика.

Химик/Химик:

Заведующий ИЛ:

Сапа паспортының берілген күні/
Дата выдачи паспорта качества



Жалбасова Б.К

Конекбаева Г. К.

08.01.2021 г.